



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

پیش کار درجه ۲

گروه برنامه ریزی درسی صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۴/۹/۱

کد استاندارد: ۸-۰۲/۴۶/۲/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل:	
پیش کار کسی است که بتواند سریشم و چسب مورد نیاز را تهیه کرده، چسب کاری کند، چرم را بخیساند، چرم را بکوبد، کوک دوزی کفی و سرپنجه را انجام دهد، قسمت‌های کفی، زیره سرپنجه و پشتی کفش را لیویس کند، کف کوبی از چرم به قالب را انجام دهد، دوره گیری را انجام دهد، پاشنه و سرپنجه را به قالب بکشد، پاشنه را سوار کند، پاشنه ر به مدل درآورد، روی پاشنه را لیوس کند و از عهده پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت محیط کار برآید.	
ویژگی های کارآموزورودی:	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: متناسب با شغل مربوطه	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۳۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۴۰ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز:	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪	
۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪	
ویژگیهای نیروی آموزشی:	
حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط	



فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی تهیه سریشم
۲	توانایی چسب کاری
۳	توانایی خیساندن چرم
۴	توانایی کوبیدن چرم
۵	توانایی کوک دوزی کفی و سرپنجه
۶	توانایی لیویس کردن کفی، زیره، سرپنجه، پشتی کفش
۷	توانایی کف کوبی از چرم به قالب
۸	توانایی دوره گیری کفش
۹	توانایی کشیدن پاشنه و سرپنجه به قالب
۱۰	توانایی نصب پاشنه به مدل و درآوردن آن
۱۱	توانایی لیویس کردن روی پاشنه
۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول نکات ایمنی و بهداشت کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۰	۶	۴	<p>توانایی تهیه سریشم</p> <p>۱-۱ آشنایی با هدف از تهیه سریشم و کاربرد آن در کفاشی</p> <p>۱-۲ آشنایی با مواد مصرفی جهت تهیه سریشم</p> <p>۱-۳ آشنایی با وسایل مصرفی جهت سریشم</p> <p>۱-۴ شناسایی اصول تهیه سریشم</p>	۱
۱۰	۶	۴	<p>توانایی چسب کاری</p> <p>۲-۱ آشنایی با هدف از چسب کاری و کاربرد آن</p> <p>۲-۲ آشنایی با ابزار و وسایل چسب کاری</p> <p>۲-۳ آشنایی با قسمت‌های مختلف کفش: زیره، کفی، پنجه گی، پشتی</p> <p>۲-۴ شناسایی اصول چسب کاری قسمت‌های مختلف کفش</p>	۲
۱۴	۱۰	۴	<p>توانایی خیساندن چرم</p> <p>۳-۱ آشنایی با مفهوم خیساندن چرم و کاربرد آن از کفاشی</p> <p>۳-۲ آشنایی با چرم، انواع و کاربرد آن</p> <p>۳-۳ آشنایی با وسایل مورد نیاز در عمل خیساندن چرم</p> <p>۳-۴ آشنایی با مدت زمان لازم جهت خیساندن چرم</p> <p>۳-۵ آشنایی با درجه حرارت لازم آب جهت خیساندن چرم</p> <p>۳-۶ شناسایی اصول خیساندن چرم</p>	۳
۱۴	۱۰	۴	<p>توانایی کوبیدن چرم</p> <p>۴-۱ آشنایی با ابزار و وسایل کوبیدن چرم (سنگ آهن، مشته، چکش)</p> <p>۴-۲ آشنایی با مفهوم کوبیدن چرم و کاربرد آن در کفاشی</p> <p>۴-۳ شناسایی اصول کوبیدن چرم</p>	۴
۴۱	۳۵	۶	<p>توانایی کوک دوزی کفی و سرپنجه</p> <p>۵-۱ آشنایی با ابزار دوخت کفش</p>	۵



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۵-۲	- نخ کفافی، انواع و کاربرد آنها			
	- سوزن انواع و کاربرد آنها			
	- درفش، انواع و کاربرد آنها			
۵-۳	آشنایی با قطعات کفی و سرپنجه			
	شناسایی اصول کوک دوزی کفی و سرپنجه			
۶	توانایی لیویس کردن کفی، زیره، سرپنجه، پشتی کفش	۶	۳۵	۴۱
۶-۱	آشنایی با قسمت‌های کفی، زیره، سرپنجه، پشتی کفش			
۶-۲	آشنایی با ابزار لیویس (چاقوی لیویس، دستگاه لیویس)			
۶-۳	شناسایی اصول لیویس کردن کفی، زیره، سرپنجه، پشتی کفش			
۷	توانایی کف کوبی از چرم به قالب	۵	۱۸	۲۳
۷-۱	آشنایی با قالب کفش و انواع آن			
۷-۲	آشنایی با ابزار کف کوبی			
۷-۳	شناسایی اصول کف کوبی از چرم به قالب			
۸	توانایی دوره گیری کفش	۵	۲۰	۲۵
۸-۱	آشنایی با وسایل و ابزار دوره گیری کفش			
۸-۲	شناسایی اصول دوره گیری کفش			
۹	توانایی کشیدن پاشنه و سرپنجه به قالب	۵	۳۰	۳۵
۹-۱	آشنایی با مفهوم کشیدن پاشنه و سرپنجه به قالب و کاربرد آن در کفافی (گاز انیر، اتوی کفافی، زرین کا)			
۹-۲	شناسایی اصول اتو کشی پاشنه و سرپنجه			
۹-۳	شناسایی اصول کشیدن پاشنه و سرپنجه به قالب			
۱۰	توانایی نصب پاشنه به مدل و درآوردن آن	۵	۲۰	۲۵
۱۰-۱	آشنایی با پاشنه، انواع و موارد مصرف آن			
۱۰-۲	شناسایی اصول نصب پاشنه به کفش			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول به مدل درآوردن پاشنه	۱۰-۳
۴۵	۴۰	۵	توانایی لیویس کردن روی پاشنه آشنایی با هدف و مفهوم لیویس کردن رویه پاشنه شناسایی اصول لیویس کردن رویه پاشنه	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲
۲۰	۱۰	۱۰	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول نکات ایمنی و بهداشت کار آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت کار فردی و گروهی شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت کار آشنایی با عوارض جانبی، علل، وسایل و اصول انجام کمک‌های اولیه آشنایی با آتش سوزی، علل، وسایل و اصول آتش نشانی	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳ ۱۲-۴ ۱۲-۵



فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	سریشم		
۲	پیاله یا ظرف بزرگتر		
۳	قاشق		
۴	آب		
۵	چسب مخصوص کفاشی		
۶	فرچه		
۷	قلم مو		
۸	قسمتهای مختلف کفش		
۹	تشت		
۱۰	وسایل کمک آموزشی		
۱۱	سنگ آهن		
۱۲	چکش		
۱۳	مشته		
۱۴	انواع چرم		
۱۵	انواع درفش		
۱۶	انواع سوزن		
۱۷	انواع نخ کفاشی		
۱۸	قسمتهای لازم کفش (سرپنجه، کفی)		
۱۹	قطعات مختلف کفش		
۲۰	چاقوی لیویس		
۲۱	دستگاه لیویس		
۲۲	میخ تل		
۲۳	چکش کفاشی		
۲۴	میخ کش		
۲۵	درفش		
۲۶	سوزن		
۲۷	چاقوی کفاشی		
۲۸	کناره گیر از جنس استخوان یا پلاستیک		
۲۹	گاز انبر (انبر دست کفاشی)		
۳۰	اتوی کفاشی		
۳۱	زرین کا		
۳۲	میخ		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : پیش کار درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۳۳	چسب		
۳۴	پاشنه کفش		
۳۵	کپسول آتش نشانی		